

水分散体(ディスパージョン)

環境に優しく、耐水・耐油性のある塗工または接着剤として利用できる生分解性樹脂のディスパージョンです。

■生分解性ディスパージョン

TYPE1

● 特徴

- ・ **取り扱いが容易**
水分散タイプなので取り扱いが容易です。
- ・ **特別な設備はいりません**
既存の備えで使用できます。
- ・ **耐水・耐油性が良い**
塗工後の塗膜は耐水・耐油性が高く光沢を保ちます。
- ・ **リサイクルに対応**
アルカリ雰囲気化で分解されるので紙の再生を妨げません。
- ・ **焼却炉を傷めません**
凡用樹脂の約半分の熱で燃焼時に焼却炉を傷めません。

本製品は最低造膜温度以上で加熱処理することでより均一な被膜を形成します。

● 一般性状

用途	平均粒径 (μm)	有効分 (%)	粘度 ($\text{mPa}\cdot\text{s}$)	イオン性	最低造膜温度 ($^{\circ}\text{C}$)
塗工・内添・接着用	5	40	3000	アニオン	90
接着用(高耐熱)	5	40	3000	アニオン	150

● 塗工紙の物性

	原紙	坪量 (g/m^2)	塗工 量 (g/m^2)	光沢度 (%)	コブサイズ 度 ($\text{g}/\text{m}^2/5\text{分}$)	水蒸気透過 性 ($\text{g}/\text{m}^2/24\text{hr}$)	キット撥油 度
塗工例 1	上質PPC	70	20	90.0 (4.5)	1.8 (42)	360 (6300)	12OK(1↓)
塗工例 2	コート ボール	378	7	87.2 (19.9)	1.7 (102)	1000 (2400)	12OK(1↓)

TYPE2

● 特徴

- ・ **植物由来樹脂原料**
地球環境温暖化防止に配慮されています。
- ・ **取り扱いが容易**
水分散タイプなので取り扱いが容易です。
- ・ **特別な設備はいりません**
既存の設備で使用できます。
- ・ **耐水・耐油性が良い**
塗工後の塗膜は耐水・耐油性が高く光沢を保ちます。
- ・ **リサイクルに対応**
アルカリ雰囲気化で分解されるので紙の再生を妨げません。
- ・ **焼却炉を傷めません**
凡用樹脂の約半分の熱で燃焼時に焼却炉を傷めません。

● 一般性状

用途	平均粒径 (μm)	有効分 (%)	粘度 ($\text{mPa}\cdot\text{s}$)	イオン性	最低造膜温度 ($^{\circ}\text{C}$)	特徴
高耐熱接着	5	40	1000	弱アニオン	160	耐熱性を要求される用途に適しており、造膜後は優れた接着強度を発揮します。
塗工・熱接着	2	40	1000	弱アニオン	90	製紙・紙加工用途に適しており、熱接着性と塗膜の耐水性が良好です。
塗工	1	40	2500	弱アニオン	20	加熱の必要が無い、常温造膜型です。また、低温で熱プレスを行うことにより優れた光沢を発揮します。

● 塗工紙物性

用途 \ プレス温度	Cobb吸水度 ($\text{g}/\text{m}^2\cdot 5\text{分}$)				光沢 (%)			
	25 $^{\circ}\text{C}$	80 $^{\circ}\text{C}$	120 $^{\circ}\text{C}$	160 $^{\circ}\text{C}$	25 $^{\circ}\text{C}$	80 $^{\circ}\text{C}$	120 $^{\circ}\text{C}$	160 $^{\circ}\text{C}$
高耐熱接着	—	—	—	1.0	—	—	—	81
塗工・熱接着	—	—	0.1	0.1	—	—	69	82
塗工	9.3	4.9	3.2	1.0	54	80	85	86